

## 81.13 - “CERMETS” Y SUS MANUFACTURAS, INCLUIDOS LOS DESPERDICIOS Y DESECHOS

Estos productos, constituidos por un componente de tipo cerámico (es decir refractario al calor y con un punto de fusión muy elevado) y un componente metálico, se relacionan por los procedimientos para su obtención, o bien, por sus propiedades físicas o químicas, tanto con la cerámica como con la metalurgia, de aquí el nombre de *cermets*.

El componente cerámico está constituido, en general, por óxidos, carburos, boruros, etc.

El componente metálico está constituido por un metal como el hierro, el níquel, el aluminio, el cromo o el cobalto.

Los *cermets* se obtienen por sinterización, por dispersión íntima, o bien, por otros métodos.

### Sección XV

#### 81.13<sub>2</sub>

De estos productos, los más conocidos se obtienen a partir:

- 1) De un metal y de un óxido: hierro-magnesia, níquel-magnesia, cromo-alúmina, aluminio-alúmina.
- 2) De boruros de circonio y de cromo: productos llamados *borolitas*.
- 3) De carburos de circonio, de cromo, de volframio, etc., mezclados con cobalto, níquel o niobio.
- 4) De aluminio y de carburo de boro: productos chapados con aluminio, llamados *boral*.

Los *cermets* de esta partida pueden presentarse en bruto, o bien trabajados.

Se utilizan en la industria aeronáutica, en la industria nuclear y en la fabricación de cohetes. También se utilizan en las fundiciones de metales y en los hornos (por ejemplo, como potes, crisoles, boquillas o tubos) o en la fabricación de rodamientos, guarniciones de frenos, etc.

Se **excluyen** de esta partida:

- a) Los cermets que contengan materias fisionables o radiactivas (**p. 28.44**).
- b) Las plaquitas, varillas, puntas y objetos similares para útiles, constituidas por cermets a base de carburos metálicos aglomerados por sinterización (**p. 82.09**).